Relé Fotocontrolador Magnético TradeTek

RFK7067M

Desempenho de alta potência, confiabilidade absoluta e durabilidade para projetos exigentes.

O Relé Fotocontrolador Magnético Tradetek RFK7067M é uma solução robusta e eficiente para controle de circuitos elétricos, ideal para aplicações em sistemas de iluminação pública, redes de distribuição e outras áreas que demandam alto desempenho e confiabilidade. Com tecnologia avançada, o relé Tradetek assegura durabilidade e baixo consumo energético, otimizando operações e proporcionando segurança adicional ao sistema.

Vida Útil (ciclos)

60.000

Desenvolvido para oferecer alta durabilidade, o relé Tradetek suporta até 60.000 ciclos, garantindo confiabilidade e longa vida útil para projetos de automação e controle.

Grau de Proteção

IP66 e IP67

O Relé Magnético TradeTek atende ao grau de proteção IP66 e IP67, isto significa que além de ser totalmente à prova de poeira é capaz de suportar jatos potentes de água sem sofrer infiltrações e além de ficar submerso em até 1 metros de água por 30 minutos.

Potência de Operação

1.000W

Capaz de operar com uma potência de até 1000W/1800VA, o relé Tradetek oferece alta capacidade para atender diversas demandas de sistemas elétricos.

Especificações técnicas

Normas de Referência	ABNT NBR 5123/ ANSI C136.10/ UL733
Tensão	120-277V (Aplicável: 90-305V)
Carga nominal	1000W/1800VA | FP: ≥0.92
Frequência	50/60Hz
Nível de Lux Para Ligar	5-10 LUX
Nível de Lux Para Desligar	< 40 LUX
Atraso na Resposta	< 1 segundo
Temp. de Funcionamento	-40ºC a +70ºC
Ciclos	10.000 - 60.000
Sensor de Luz	CDS
Consumo de Energia	<0.9 watts à 120VAC
Capa Protetora	Resistente à impactos | Anti-UV | Policarbonato
Base do Relé	Resistente à alta temperatura - Tereftalato de Polibutileno
Grau de Proteção	IP66 - À prova de poeira e protegido contra jatos potentes de água de acordo com a IEC 60529 IP67 - À prova de poeira e protegido contra imersão temporária em água de até 1 metro por 30 minutos de acordo com a IEC 60529
Suportabilidade à impulsos	10kV

Aplicações

Controle de Iluminação Pública	Ideal para otimizar a eficiência energética e garantir o funcionamento confiável de luminárias LED em redes de iluminação pública.
Automação de Sistemas Elétricos	Projetado para integrar e automatizar o controle de dispositivos elétricos em soluções de engenharia e infraestrutura urbana.

Ensaios

Ensaio de Operação	Ensaio de Consumo e Resistência Interna
Ensaio de Limite de Funcionamento	Ensaio de Tomada Embutida
Ensaio de Comportamento à 70°C	Ensaio Inspeção Visual
Ensaio de Durabilidade dos Contatos	Ensaio Dimensional
Ensaio de Capacidade de Fechamento dos Contatos	Limites de Funcionamento
Ensaio de Magnetização Residual	Ensaio de Comportamento a 70°C
Ensaio de Aderência da Gaxeta	Ensaio de Durabilidade

Ensaios

Ensaio de Material e Dimensional da Gaxeta	Ensaio de de Grau de Proteção
Ensaio de 10.000, 20.000, 30.000, 40.000, 50.000 e 60.000 Ciclos	Ensaio de Consumo de Potência
Ensaio de Dimensão do Relé fotocontrolador e Capas	Ensaio Impulso de Tensão
Ensaio de Chassi e Contatos de Encaixe	Ensaio de Impacto
Ensaio de Especificação da CELESC (E-313.0050) e JCGM 100:2008	Ensaio de Exposição a Raios UV

Normas Atendidas

ABNT NBR 5123:2016 - Relé fotoelétrico e tomada para iluminação

ABNT NBR 5461, Iluminação

ABNT NBR 6323, Galvanização de produtos de aço ou ferro fundido — Especificação

ABNT NBR 7397, Produto de aço ou ferro fundido revestido de zinco por imersão a quente — Determinação da massa do revestimento por unidade de área — Método de ensaio

ABNT NBR 7398, Produto de aço ou ferro fundido galvanizado por imersão a quente — Verificação da aderência do revestimento — Método de ensaio

ABNT NBR 7399, Produto de aço ou ferro fundido galvanizado por imersão a quente — Verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo — Método de ensaio

ABNT NBR 7400, Galvanização de produtos de aço ou ferro fundido por imersão a quente — Verificação da uniformidade do revestimento — Método de ensaio

ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não revestido — Corrosão por exposição à nevoa salina — Método de ensaio

ABNT NBR 7399, Produto de aço ou ferro fundido galvanizado por imersão a quente — Verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo — Método de ensaio

ABNT NBR 13593, Reator e ignitor para lâmpada a vapor de sódio a alta pressão — Especificação e ensaios

ABNT NBR IEC 60529, Graus de proteção para invólucros de equipamentos elétricos (código IP)

ABNT NBR NM 243, Cabos isolados com policloreto de vinila (PVC) ou isolados com composto termofixo elastomérico, para tensões nominais até 450/750 V, inclusive — Inspeção e recebimento

NBR.5169 - RELÉ FOTOELÉTRICO PARA ILUMINAÇÃO PÚBLICA (MÉTODO DE ENSAIO)

ASTM G154, Prática para operação de aparelhos de luz fluorescente para exposição UV de materiais não metálicos materiais

Desenho Técnico (Dimensões):

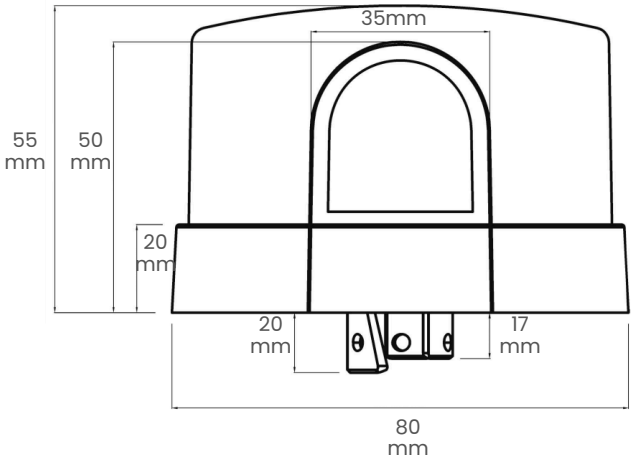
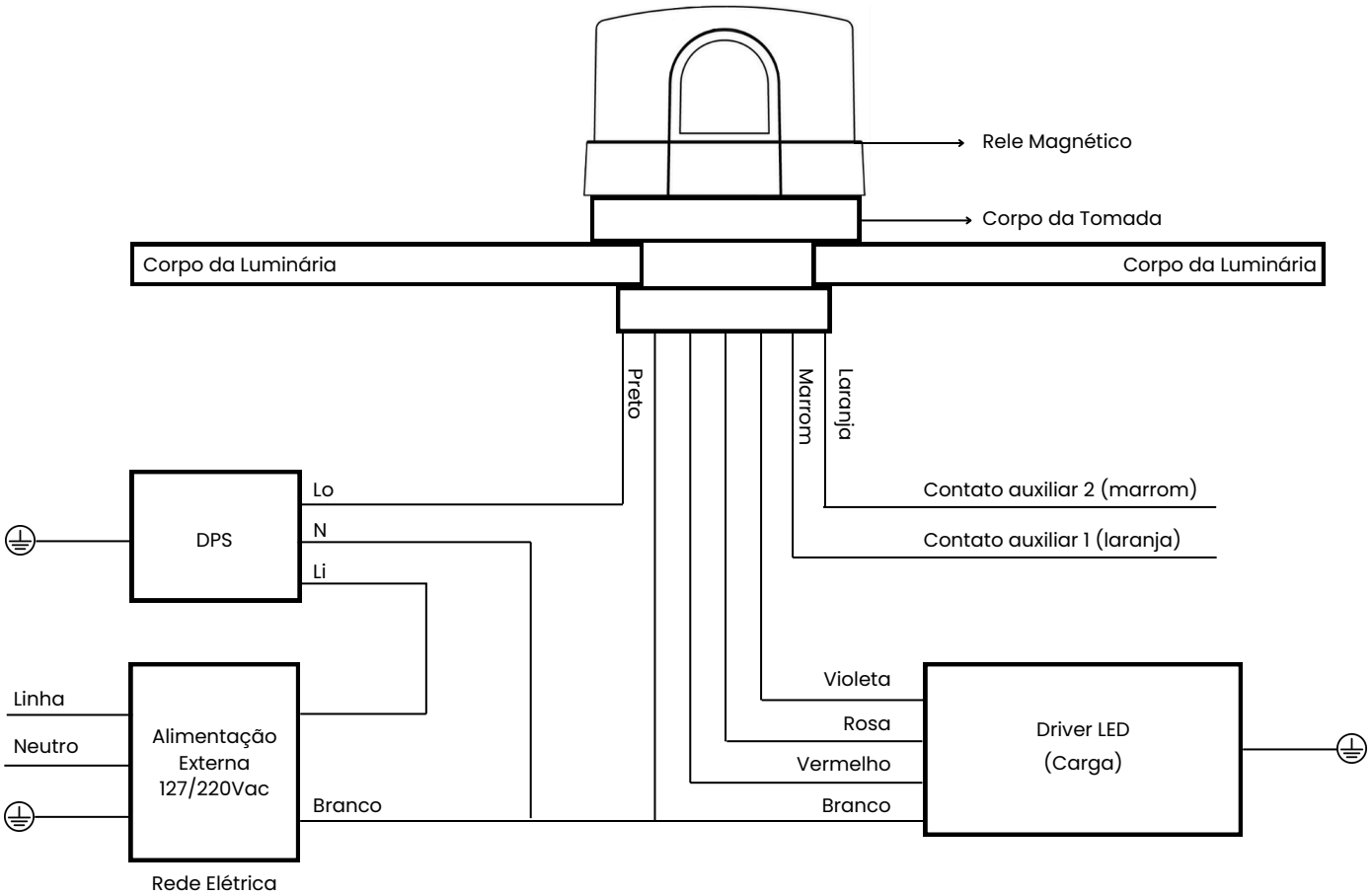
Diagrama Elétrico: